

Modell Bezeichnungen der hansecart Modellreihe GREEN

Beschreibung:

Elektrisch angetriebenes Golf Cart mit einer Antriebsleistung von 3KW bis 5KW und einer Stromversorgung von 48 Volt. Das Fahrzeug wird gebremst mit regenerativen Trommel – Bremsen. Die Höchstgeschwindigkeit liegt bei 25 km/h mit einer Reichweite bis zu 100 km. Das Cart ist speziell für den Golfsport entwickelt und ausgestattet und findet ebenfalls Anwendung im Personentransport unterschiedlicher Bereiche.



Bester Standard am Markt:

- Kräftigste am Markt angetriebene E - Carts mit bis zu 5KW Antriebsleistung
- Regenerative Bremskraft – Rückgewinnung mit Bergabfahrhilfe
- Wegfahrsperre mit Key-On System
- Selbstregulierendes Doppelt-Synchron Zahnrad- und Lenkgestänge
- Einstellbarer Radsturz für exakten Geradeauslauf und präzise Lenkeigenschaften
- Einzelrad A-Arm Aufhängung mit einstellbaren Stoßdämpfern
- Klassenbeste Bodenfreiheit von 120 mm bis 320 mm bei den Terra - Modellen
- Delta-Q On-board Ladegerät mit europaweiten Serviceangebot
- Wartungsfreie VRLA – Batterien für konstanten und verlässlichen Antrieb
- Effektive und wirtschaftliche Reichweiten bis 100 km
- Innovatives Dachsystem DrainRoof mit integrierter Ableitung von Niederschlag
- Ergonomische gepolsterte Sitze
- Große Heckwanne für die flexible Montage des umfänglichen Zubehörs
- MultiUse Cockpit mit Getränkehalter, Golfball- und Tee - Ablagefach
- Innovatives Fahrzeug – Design für flexible Ansprüche und einheitliche Ersatzteile
- 1st Service Inklusiv
- CE Zertifikat und nach (ISO) internationalen Standards hergestellt

Highlights - GREEN Modelle:

- Beleuchtungspaket und Signalhorn
- bis zu 25 km/h schnell
- 8 oder 10 Zoll Aluminium Felgen mit Turf-Profilreifen
- DrainRoof Dach in den Farben Weiß, Creme oder Schwarz
- Automatisch regulierende Trommel-Bremsen
- Regenerative Bremskraft-Rückgewinnung mit Bergabfahrhilfe
- Wegfahrsperre mit Key-On System

Anwendungsgebiete:

Golf Clubs, Golf Akademien, Freizeit- und Erlebnisparks, öffentlich-rechtliche Träger und Institutionen, Parkanlagen, privatwirtschaftliche Anlagen und Betriebsareale, Industriestandorte, Resorts und Feriendörfer, Camping-Plätze, Indoor-Hallen, Messen und Messeanlagen, Flughäfen, Maritime Anlagen, Werften, Sport – Stadien und -Areale, Konzerthallen und -Flächen, Private Inseln und emissionsfreie / Autofreie Verkehrsgegenden und Orte, u.v.m.

Modell – Ausstattungen:

GREEN S / S4 / S6	Golf Cart mit 8 Zoll Stahlfelgen, 120 mm Bodenfreiheit, Beleuchtungspaket, Rückfahrt Signalton und Signalhorn, abnehmbare Golf Bag XL Halterung am Heck
GREEN SL / SL4 / SL6	Golf Cart mit Zubehör: S – Ausstattung + 10 Zoll Alu - Felgen, Bordcomputer, 2fach USB-Ladeanschluss

Allgemeine Technische Daten:

Batterie:	6 x 8 = 48 Volt VRLA - Batterien – wartungsfreie und voll geschlossene Batterien
Motor:	DC Motor mit 48 Volt Stromversorgung und 3 KW oder 4 KW Antriebsleistung AC Motoren mit 4KW oder 5KW Antriebsleistung sind gegen Aufpreis erhältlich
Controller:	Eingebautes Steuergerät / Curtis 48V 350A oder 400A
Ladegerät:	Delta-Q / 48V 18A
Reichweite:	Die Nennreichweite beträgt mit 100% geladenen Batterien und normalen Geländebedingungen bis zu 80 km
Max. Geschwindigkeit:	25 km/h
Max. Steigfähigkeit:	30%
Bereifung:	Golfplatz - Reifen
Felgen:	Aluminium 8 x 7 oder 10 x 7 Zoll

Zubehör:

- Wetterschutz Fahrerkabine
- Staubschutzhaube XL
- Heck montierbare 2er Sitzbank, klappbare Ladefläche und Bodenplatte
- Anhängerkupplung
- Aluminium Felgen 8 Zoll bis 10 Zoll
- 2fach USB Ladeanschluss
- Digitales Display
- Sand Flaschen L und XL
- Golfball – Reiniger
- Kühlbox
- Sonnenblende
- Seitenspiegel Links / Rechts und Rückspiegel
- 2 oder 3 - Punkt Sicherheitsgurte
- Einheitliche oder geteilte und faltbare Windschutzscheibe
- Range Plus: Mehr Reichweite durch 8 x 6 Volt VRLA Batterie

Technische Daten

Modelle GREEN:

Model		Green S / SL	Green S / SL + 2 Sitzler Set	Green S4 / SL4	Green S4 / SL4 + 2 Sitzler Set	Green S6 / SL6	Green S6 / SL6 + 2 Sitzler Set	
Motor & Batterie Systeme	Elektrischer Motor	DC 48V / 3 KW		DC Motor 48V / 4KW - 5 KW oder AC Motor 48V / 4KW - 5 KW				
	Steuergerät	Curtis 48 V 350/400 A (Curtis: Weltweiter Service)						
	Ladegerät	Delta - Q 48 V 18-20 A intelligent charging system (Delta - Q: Weltweiter Service)						
	Batterie	6 x 8V VRLA - maintenance free Battery (Trojan: Weltweiter Service)						
Maße des Fahrzeugs	Aussenmaße (mm)	Länge	2.380	2.780	3.130	3.530	3.860	4.260
		Breite	1.210					
		Höhe	1.870					
	Achsabstand (mm)		1.670		2.420		3.150	
	Radabstand (mm)	Vorderrad	930					
		Hinterrad	980					
	Betriebsgewicht (kg)		490	560	620	650	710	740
	Maximale Zuladung (kg)		360	330	520	490	640	610
	Sitzplätze		2	2+2	4	4+2	6	6+2
	Wendekreis (Meter)		3,00		4,20		6,00	
Bodenfreiheit (mm)		120						
Leistungs-Daten	Höchstgeschwindigkeit (km/h)		25			20		
	Maximale Reichweite (km)	Standard 6x8V Batterien	80				70	
		Range+ 8x6V Batterien	100				80	
	Maximale Steigfähigkeit (%)		30		20			
Maximal Neigungswinkel für Parkpositionen (%)		25		15				
Aufhängung & Federung	Vorderrad	Einzelrad Doppel-Arm Aufhängung mit verstellbaren Gewindefahrwerk und hydraulischen Stoßdämpfern						
	Hinterrad	Blattfedern Paare - Rahmen unabhängig schwingend						
Brems-Systeme	Bremsen Vorne / Hinten		hintere Trommel - Bremse / Regeneratives Bremsystem					
	Bremskraft-Regulierung		elektrische Motorbremse mit Bergabfahrkontrolle und Bremskraft-Rückgewinnung					
	Park Bremse		Bremspedal mechanisch mit Wegfahrsperre					
	Bremsweg		≤ 4.5 m					
Reifen & Felgen	Reifenart		Strassen - Profilreifen / Turf Profilreifen					
	Felgenart (Zoll)	Stahl	8 x 7					
		Chrome	8 x 7 / 10 x 7					
Aluminium		8 x 7 / 10 x 7						

Hinweise zur Batterieentsorgung

Im Zusammenhang mit dem Vertrieb von Batterien oder mit der Lieferung von Geräten, die Batterien enthalten, sind wir verpflichtet, Sie auf folgendes hinzuweisen:

Sie sind zur Rückgabe von Altbatterien als Endnutzer gesetzlich verpflichtet. Gebrauchte Batterien, die wir als Neubatterien im Sortiment führen oder geführt haben, können Sie unentgeltlich an unseren Verkaufsstellen zurückgeben.

Die auf den Batterien abgebildeten Symbole haben folgende Bedeutung:

- Das Symbol der durchgekreuzten Mülltonne bedeutet, dass die Batterie nicht in den Hausmüll gegeben werden darf.
- Pb = Batterie enthält mehr als 0,004 Masseprozent Blei
- Cd = Batterie enthält mehr als 0,002 Masseprozent Cadmium
- Hg = Batterie enthält mehr als 0,0005 Masseprozent Quecksilber.

Bitte beachten Sie die vorstehenden Hinweise!